# ВНИМАНИЕ!

**Обязательно ознакомьтесь с необходимыми мерами безопасности до начала работ!**

**И Н С Т Р У К Ц И Я**

# по применению, транспортировке, хранению и необходимым мерам безопасности при работе с составом «ПреоКорр»

1. **Назначение:** Преобразователь ржавчины «**ПреоКорр»** предназначен для предотвращения коррозионных потерь металлов и повышения их устойчивости к коррозии, для преобразования всех видов ржавчины металлических поверхностей (кроме цветных металлов) различных объектов в промышленности (пищевой, перерабатывающей, машиностроительной, топливно-энергетической, нефтеперерабатывающей и др.), в Вооруженных Силах РФ, на транспорте, в строительной индустрии, в ЖКХ, в сфере услуг (ремонт, реставрация и т.п.) и в быту.
2. **Состав:** «**ПреоКорр»** представляет собой комплекс поверхностно-активных веществ, неорганических солей и кислот, содержащий в качестве усиливающих и активных добавок комплексоны, ингибиторы коррозии и другие специальные присадки на водной основе.
3. **Способ действия:**  Рабочий раствор состава (см.п.6.2.) «**ПреоКорр»** активно взаимодействует со ржавчиной и обеспечивает её химическое преобразование на поверхности металла в нейтральную защитную пленку фосфатного характера с высокими адгезионными характеристиками.

Доказано улучшение адгезионных свойств поверхности металлов после обработки составом

«**ПреоКорр»**. Содержащиеся в составе «**ПреоКорр»** ингибиторы коррозии и специальные функциональные присадки обеспечивают длительную защиту обработанной поверхности от развития новых коррозионных процессов.

1. **Безопасность:** По характеристикам безопасности рабочий раствор состава «**ПреоКорр»** относится к 4 классу (малоопасное вещество согласно ГОСТ 12.1.007-76) и является взрыво- и пожаробезопасной жидкостью. Мутагенное, гонадотропное, эмбриотропное и тератогенное действие состава «**ПреоКорр»** не установлено; кумулятивность отсутствует полностью.
2. **Общие меры безопасности при работе:** При работе с составом «**ПреоКорр»** необходимо выполнять общие санитарно-гигиенические требования. Работающие с составом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011-87 и ГОСТ 12.4.103-83, применение резиновых перчаток и защитных очков обязательно! При попадании состава на слизистые оболочки и кожные покровы – немедленно смыть водой. Опасность острого ингаляционного отравления при соблюдении условий проведения технологического процесса исключена.

**ВНИМАНИЕ!**– всегда необходимо строго следовать требованиям Пункта 7 настоящей Инструкции.

# Порядок выполнения работ с применением состава «ПреоКорр»:

* 1. Подготовить поверхность к обработке.

Обрабатываемая поверхность должна быть (по мере возможности) сухой, всю рыхлую ржавчину и видимые «лохмотья» ржавой пыли перед обработкой необходимо полностью удалить (например, струей воздуха или металлической щеткой). Рекомендуемая толщина слоя ржавчины перед началом обработки не должна превышать 300-500 мкм во избежание перерасхода препарата.

Емкость с составом следует активно взболтать (соблюдая герметичность тары!) для возвращения в раствор осадков, небольшое выпадение которых является нормой; оптимальная температура состава при нанесении + 25 - 30 °С; повышение температуры состава усиливает его действие.

* 1. Нанести «**ПреоКорр»** на обрабатываемую поверхность можно любым удобным способом – валиком, тампоном, кистью, распылителем и т.д. – или методом погружения обрабатываемой детали в «**ПреоКорр».** В зависимости от степени и обширности коррозионного поражения поверхности металла и выбранного способа обработки рекомендуется использовать

следующие концентрации состава «**ПреоКорр»**:

-- при обработке деталей методом погружения и температуре рабочего раствора состава

 в пределах 30 – 40° С оптимальная концентрация составляет 20 –30%;

-- при обработке вручную или распылением следует использовать концентрат или рабочий

 раствор концентрации не ниже 50%.

**Расход состава** существенно зависит от характеристик обрабатываемой поверхности и способа нанесения и составляет в среднем 0,1 л/кв. метр обрабатываемой поверхности.

* 1. После нанесения состава «**ПреоКорр»** необходимо выдержать состав на поверхности в течении 3 – 15 минут, до достижения равномерного белесого оттенка (обычно) обработанной поверхности. Те места, где возникнут рыжие потеки, следует повторно обработать составомдо достижения указанного оттенка обработанной поверхности. Следует иметь в виду, что некоторые виды сталей дают более темные тона итоговой поверхностной пленки.

Последующая обмывка или иная обработка поверхности, полученной после применения состава, не требуется. При необходимости можно протереть поверхность сухой ветошью или нетканым материалом и **приступить к смазке**, если это предусмотрено регламентом.

1. **Меры предосторожности** при работе с составом «**ПреоКорр»**:

-- избегать брызг при работе с составом;

-- обязательно использовать защитные очки и перчатки;

-- не допускать попадания состава на кожу, слизистые оболочки и в глаза;

-- не подвергать воздействию температур выше 45°С;

-- хранитьв защищенном от детей месте;

-- использовать строго по назначению и в соответствии с данной Инструкцией;

-- исключить попадание состава внутрь организма (не глотать, не лизать, не капать в уши!);

-- герметично закрывать упаковку с составом при его неполном использовании;

-- пустую тару утилизировать как строительный мусор.

# СТРОГО ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

-- работать с составом «**ПреоКорр»** без защитных очков и перчаток;

-- оставлять состав «**ПреоКорр»** без присмотра в местах, доступных детям.

# При соприкосновении с составом в нарушение требований настоящей Инструкции:

|  |  |
| --- | --- |
| При проглатывании | Прополоскать рот, принять большое количество воды с измельчёнными таблетками активированного угля (10—30 шт.). Рвоту не вызывать! |
| При попадании в глаза | Немедленно промыть глаза под струёй холодной воды в течение 10—15 мин, после чего обязательно обратиться к врачу |
| При попадании на кожу | Промыть участок контакта достаточным количеством проточной воды |

1. **Условия транспортировки и хранения:** Состав «**ПреоКорр»** следует хранить

в проветриваемом помещении при температуре от +1 до +20°С в герметично закрытых канистрах завода-изготовителя, исключая воздействие прямых солнечных лучей. При длительном хранении состава выпадение небольшого осадка является нормальным и устраняется взбалтыванием с обязательным соблюдением герметичности тары.

Транспортирование состава «**ПреоКорр»** производится в соответствии с Правилами перевозки грузов на данном виде транспорта; по железной дороге состав перевозят в крытых вагонах.

**Годен для применения:** Три года с даты выпуска илине менее одного года после вскрытия емкости при соблюдении указанных в п.10. условий хранения.

Подробная информация: на сайте производителя - <http://erciem.ru/>

© ООО «ЭРСИЭМ», Московская область, г. Раменское, ул. К. Маркса, 5. Тел.: +7(925)119-72-19, +7(495)647-68-88 .