

A close-up photograph of several large metal pipes stacked together, showing their circular ends and metallic texture. The pipes are arranged in a way that creates a sense of depth and repetition.

 **РДВ-10**

ЭКСПРЕСС-ИНДИКАТОР СКРЫТЫХ ДЕФЕКТОВ



В ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЕЖЕДНЕВНО НУЖНО РЕШАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ЗАДАЧИ:

- Проводить дефектовку сварных швов емкостей, в особенности работающих под давлением
- Выполнять контроль состояния деталей, работающих под высокими нагрузками (колесные пары, валы и т.п.)
- Все работы должны производиться быстро и безопасно, без применения взрывоопасных технологий и материалов
- Индикация микротрещин должна достигаться с помощью максимально простых, но надежных решений

ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ГДЕ НЕОБХОДИМО ПРОВОДИТЬ ДАННЫЕ ВИДЫ РАБОТ:

- Машиностроение и металлообработка
- Горнорудная промышленность
- Нефте- и газодобыча
- Мосты и крупногабаритные металлические конструкции
- Транспорт, авиация, космос
- Вооруженные силы

ЗАДАЧА

ВАРИАНТЫ ЭСПРЕСС-ИНДИКАЦИИ

	Керосин / мел	Магнит / флуоресцент	
Принцип действия	Выявление дефектов проводится визуально, в местах трещин керосин сочится сквозь микротрещины и мел меняет окраску	Намагничивание детали, покрытие ферромагнитным составом, проведение визуального осмотра с помощью ультрафиолетового фонаря	Нанесение состава на поверхность и проведение визуальной проверки с помощью ультрафиолетового фонаря
Этапы применения	<ul style="list-style-type: none"> - В емкость заливается керосин - Закупориваются все технологические отверстия - Подается необходимое давление - Проведение визуальной проверки микротрещин с помощью мела 	<ul style="list-style-type: none"> - Деталь намагничивается мощным магнитом - Поверхность намагниченной детали обрабатывается специальным составом, содержащим флуоресцентную метку - Метка накапливается в зонах микротрещин, имеющих разрывы по напряженности локального магнитного поля и проявляется под ультрафиолетовым фонарем 	<ul style="list-style-type: none"> - Состав наносится на проверяемую деталь или на определенное место (кистью, валиком, распылением) - Под ультрафиолетовым фонарем (360-385 нм) проводится визуальная проверка микротрещин - Тестирование может проводиться также и под давлением, моделирующим рабочие условия эксплуатации
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> - Стандартное качество - Низкая стоимость - Традиционный / привычный способ для многих предприятий 	<ul style="list-style-type: none"> - Высокая точность дефектоскопии - Если оборудование уже куплено, то срок эксплуатации таких специальных комплексов весьма продолжительный 	<ul style="list-style-type: none"> - Не требует дополнительных устройств и приспособлений - Не требует демонтажа деталей - Эффективен как для магнитных, так и для немагнитных материалов - Имеет высокую визуализацию - Не нуждается в применении проявителей, может применяться даже без ультрафиолетовой подсветки - 4-й (низший) класс опасности
Недостатки	<ul style="list-style-type: none"> - Взрывоопасность - Резкий запах 	<ul style="list-style-type: none"> - Большие трудозатраты при демонтаже деталей - Неуниверсальность (намагничиваются только металлы) - Дороговизна оборудования - В большинстве случаев оборудование и расходные материалы импортные 	Не выявлено



Компанией «ЭРСИЭМ» разработан универсальный состав – РДВ-10

Экспресс-индикатор нового поколения для выявления скрытых дефектов и выполнения оперативного неразрушающего контроля работает как с магнитными, так и с немагнитными видами материалов!

**ПРЕДЛАГАЕМОЕ
РЕШЕНИЕ**

ПРЕДЛАГАЕМОЕ РЕШЕНИЕ

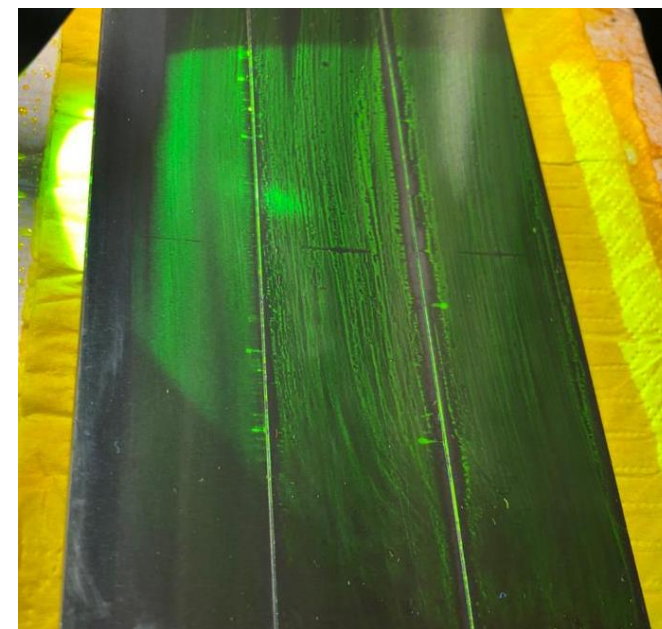
РДВ-10 представляет собой состав с высокими пенетрационными характеристиками и позволяет увидеть невидимые и скрытые дефекты поверхности

- Экспресс-индикатор срабатывает за считанные секунды (30-60 с)
- Выявленные эффекты сохраняются видимыми в течение длительного времени (в отличие от большинства известных пенетрантов)
- Позволяет проводить почти мгновенную экспертизу самых труднодоступных мест и деталей

ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ И ПРОСТОТА В РАБОТЕ

- Не требует никаких дополнительных устройств и приспособлений, все работы легко выполняются одним сотрудником, без помощников
- Содержит в составе только отечественные компоненты, полностью независим от импорта

Применение РДВ-10 позволяет полностью отказаться от неэкологичных, трудоемких и взрывоопасных процедур.



Практический пример выявления трещин на эталонных образцах посредством "РДВ-10/ПК"
Слева направо размер трещин
= 0.38 мкм, =7.86 мкм, = 12,0 мкм

ПРЕИМУЩЕСТВА

РДВ-10 – инновационный состав для неразрушающего метода экспресс-диагностики деталей и конструкций.



По сравнению с известными методами диагностики РДВ-10 обладает следующими преимуществами:

- Может применяться без демонтажа механизма или его отдельных узлов и дополнительных подготовительных процедур (намагничивание, нагрев, охлаждение и т.п.)
- Эффективен как для магнитных, так и для немагнитных материалов
- Имеет высокую визуализацию как в оптическом диапазоне, так и в ультрафиолетовом свете (оптимальный диапазон – 360-385нм)
- Не нуждается в применении специальных дополнительных проявителей
- Может применяться без ультрафиолетовой подсветки и в сочетании с проявителями
- Полностью экологичен, пожаро- и взрывобезопасен, нетоксичен, химически инертен, имеет 4-й (низший) класс опасности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Выпускается в виде	Жидкость
Расход	100-150 мл/м ²
Время проявления	Стандартно – от 10 до 30 секунд
Способ применения	С помощью кисти или напылением
Эффективно срабатывает на любых магнитных и немагнитных поверхностях	Быстрое проявление микротрещин
Класс опасности	4 класс – малоопасен согласно ГОСТ 12.1.007-76
Внешний вид	Жидкость желто-зеленого цвета с высокими пенетрационными свойствами

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕПАРТАМЕНТ ПРОФИЛАКТИКИ ЗАБОЛЕВАНИЙ И ГОСУДАРСТВЕННОГО САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОГО НАДЗОРА
МИНИСТЕРСТВА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
КЫРГЫЗСКАЯ РЕСПУБЛИКА, БИШКЕК

(уполномоченный орган государства-члена Евразийского экономического союза, руководящий уполномоченного органа, наименование административно-территориального образования)

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
о государственной регистрации**

№ KG.11.01.09.008.E.006144.12.17 от 12.12.2017 г.

Продукция:
Технологическое жидкое вспомогательное средство: Индикатор "РДВ-10". Изготовлена в соответствии с документами: ТУ 2421-006-13618842-2017. Изготовитель (производитель): ООО "ЭрсиЭм", 123007, город Москва, проезд Силикатный 2-й, дом 14, корпус 5, строение 2, Российская Федерация. Адрес производства: 123007, город Москва, проезд Силикатный 2-й, дом 14, корпус 5, строение 2, Российская Федерация. Получатель: ООО "ЭрсиЭм", 123007, город Москва, проезд Силикатный 2-й, дом 14, корпус 5, строение 2, Российская Федерация.

(наименование продукции, организации и (или) технических документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя (производителя), получателя)

соответствует
Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) Глава II Раздел 19

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования для капиллярного контроля герметичности

Настоящее свидетельство выдано на основании (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей исследования, другие рассмотренные документы):
Протокол испытаний №04.1117.5500.21121.2 от 30.11.2017 г. ФБУН "СЗНЦ гигиены и общественного здоровья" (Аттестат аккредитации № РОСС RU 0001.511172)

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления или поставок подконтрольной продукции (товаров) на территорию Евразийского экономического союза

Подпись, ФИО, должность уполномоченного лица, выдавшего документ, и печать органа (учреждения), выдавшего документ

Директор Исаков Т.Б. 
(Ф.И.О./подпись)


М.П.

009767

Свидетельство о государственной регистрации

Правообладателем экспресс-индикатор скрытых дефектов «РДВ-10» и товарный знак РДВ-10 является Лаборатория промышленной химии ООО "ЭРСИЭМ"

Главный офис:

г. Раменское МО, ул. Карла Маркса, 5

Отдел продаж:

+7(925)119-72-19

Департамент научных разработок:

+7(495)647-68-88

Электронная почта:

mail@erciem.ru

