# ВНИМАНИЕ! Обязательно ознакомьтесь с мерами безопасности до начала работ!

**И Н С Т Р У К Ц И Я**

# по применению, транспортировке, хранению и необходимым мерам безопасности при работе со средством «НефтеРип-М»

1. **Назначение:** Средство **«НефтеРип-М»** предназначено для эффективного и быстрого удаления с поверхностей металлов остатков (пятен, следов, пленок и т.п.) технических масел, СОЖ и консервационных смазок, применяемых в современных технологических процессах обработки и консервации изделий из металлов, а также для очистки от углеводородных загрязнений широкого круга объектов (станки, машины, механизмы и пр.) на предприятиях промышленности (пищевой, перерабатывающей, машиностроительной, топливно-энергетической, нефтеперерабатывающей и др.), на транспорте, в строительной индустрии, в коммунальном хозяйстве, в сфере услуг (ремонт, реставрация и т.п.) и в быту.
2. **Состав:** Концентрат средства **«НефтеРип-М»** представляет собой щелочной комплекс органических и неорганических солей, сбалансированный по принципу максимальной синергии для деликатной (не повреждает металлы, включая также и цветные) и эффективной очистки металлических поверхностей от широкого круга технических масел, СОЖ и консервационных смазок. Также содержит комплекс поверхностно-активных веществ, специальные присадки и ингибиторы коррозии, обеспечивающие защиту чистого металла от развития коррозионных процессов на длительное время даже в условиях высокой влажности окружающей среды.

Рабочий раствор средства **«НефтеРип-М»** нетоксичен, негорюч, пожаро- и взрывобезопасен, имеет приятный слабый запах и умеренное пенообразование, не вызывает аллергических реакций.

1. **Способ действия:** Рабочий растворсредства **«НефтеРип-М»** активно взаимодействует с остатками углеводородных загрязнений (технические масла, СОЖ, консервационные смазки, следы нефтепродуктов и т.п.), обеспечивает отрыв загрязнений от поверхности металла и их нейтрализацию, оставляя на поверхности очищенного металла защитную пленку, блокирующую развитие коррозионных процессов.
2. **Безопасность:** По характеристикам безопасности рабочий раствор средства «**НефтеРип-М»** относится к 4 классу (малоопасное вещество согласно ГОСТ 12.1.007-76) и является взрыво- и пожаробезопасной жидкостью. Мутагенное, аллергенное, гонадотропное, эмбриотропное и тератогенное действие препарата «**НефтеРип-М»** не установлено; кумулятивность отсутствует полностью.
3. **Общие меры безопасности при работе:** При работе со средством «**НефтеРип-М»** следует выполнять общие санитарно-гигиенические требования. Работающих с концентратом средства рекомендуется обеспечить средствами индивидуальной защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.01-87 и ГОСТ 12.4.103-83, применение резиновых перчаток и защитных очков обязательно! При попадании концентрата средства на слизистые оболочки и кожные покровы – немедленно смыть водой. Опасность острого ингаляционного отравления при соблюдении условий проведения технологического процесса исключена.

# Порядок выполнения работ с применением средства «Нефтерип-М»:

* 1. **При обработке деталей в промышленной моечной машине.** Концентрат средства «**Нефтерип-М**» необходимо разбавить водой в соотношении 1 к 50 (одна часть концентрата добавляется к сорока девяти частям обычной воды) и залить в промышленную моечную машину. Рабочий раствор подлежит нагреву в соответствии с обычным регламентом моечной машины в диапазоне от +50 °С до +85 °С; оптимальная температура для эффективной мойки составляет +70 – +80 °С. Время промывки деталей зависит от степени их загрязненности и определяется оператором моечной машины самостоятельно (обычно достаточно 15 – 20 минут). Промываемые детали следует размещать в моечной машине таким образом, чтобы обеспечить прямой контакт струй рабочего раствора со всеми частями промываемых деталей, без образования «мертвых зон» (там, куда не достигают струи, снижается качество мойки). Замену рабочего раствора необходимо осуществлять полностью, не реже чем один раз каждые 21-28 дней в зависимости от фактической степени загрязненности промываемых деталей и интенсивности использования раствора. Дно и стенки моечной машины при замене раствора следует тщательно промывать из шланга чистой водой.
	2. **При очистке деталей погружным способом в промышленной ванне.** Концентрат средства «**Нефтерип-М**» необходимо разбавить водой в соотношении 1 к 40 (одна часть концентрата добавляется к тридцати девяти частям обычной водопроводной воды) непосредственно в промышленной ванне, где будет производиться промывка деталей погружным способом. Рабочий раствор подлежит нагреву в диапазоне от +50 °С до +85 °С; оптимальная температура для эффективной промывки составляет +70 – +80 °С. Ванна для промывки деталей должна быть снабжена устройством для барботажа (барботажной системой), обеспечивающим активную вертикальную циркуляцию раствора в объеме всей ванны. В качестве продуваемого газа обычно используется сжатый воздух. Размер сопел барботеров зависит от высоты ванны (обычно в пределах от 1 – 3 до 5 – 7 мм) и подбирается отдельно, исходя из оптимального соотношения между расходом воздуха и эффективностью промывки. Максимальная эффективность промывки достигается на скоростях продувки газа, близких к критическим скоростям для пузырьков продуваемого газа, но не превышающих эти скорости, что на практике определяется по качеству промывки деталей. Время промывки зависит от степени загрязненности деталей и определяется оператором самостоятельно (обычно в пределах 20 – 30 минут). Замену рабочего раствора необходимо осуществлять полностью, не реже чем один раз каждые 14 – 21 дней в зависимости от фактической степени загрязненности промываемых деталей и интенсивности использования раствора. Дно и стенки моечной машины при замене раствора следует тщательно промывать из шланга чистой водой.

**ВНИМАНИЕ**: Не допускается перегрев рабочего раствора выше температуры 95 °С, так как рабочий раствор потеряет часть своих моющих свойств. Разбавление концентрата должно производиться только чистой водой, без любых примесей. При стабильно высоком уровне загрязненности промываемых деталей рекомендуется разбавление концентрата в соотношении 1 к 30; срок службы рабочего раствора при этом остается прежним.

1. **Меры предосторожности** при работе с концентратом «**НефтеРип-М»**:

-- избегать брызг и обязательно использовать защитные очки и перчатки;

-- не допускать попадания концентрата на кожу, слизистые оболочки и в глаза;

-- не подвергать воздействию температур выше +40°С; хранитьв защищенном от детей месте;

-- исключить попадание концентрата внутрь организма;

-- пустую тару утилизировать как строительный мусор.

# При соприкосновении с концентратом в нарушение требований настоящей Инструкции:

|  |  |
| --- | --- |
| При проглатывании | Прополоскать рот, принять большое количество воды с пищевой содой, вызвать рвоту, промыть повторно чистой водой. |
| При попадании в глаза | Немедленно промыть глаза под струёй холодной воды в течение 1 – 2 мин, после чего обязательно обратиться к врачу. |
| При попадании на кожу | Промыть участок контакта достаточным количеством воды с мылом. |

1. **Условия транспортировки и хранения:** Концентрат средства «**НефтеРип-М»** следует хранить

в проветриваемом помещении при температуре от +1 до +30°С в герметично закрытых канистрах завода-изготовителя, исключив воздействие прямых солнечных лучей. При длительном хранении легкое расслоение состава или выпадение небольшого осадка является нормальным и устраняется активным взбалтыванием с обязательным соблюдением герметичности тары.

Транспортирование средства производится в соответствии с Правилами перевозки грузов на данном виде транспорта; по железной дороге препарат перевозят в крытых вагонах.

**Концентрат годен для применения:** Три года с даты выпуска илине менее одного года после вскрытия емкости при соблюдении указанных в п.9. условий хранения.

Подробная информация: на сайте производителя - <http://erciem.ru/>

© ООО «ЭРСИЭМ», Московская область, г. Раменское, ул. К. Маркса, 5. Тел.: +7(925)119-72-19, +7(495)647-68-88 .